


ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАМЧАТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ФГБОУ ВО «КамчатГТУ»)

КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
О.В. Жижкина

«29» 01 2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

**МДК.04.01 «Выполнение работ по профессии рабочего
18187 Сборщик корпусов металлических судов»**

специальности:
26.02.02 «Судостроение»

Петропавловск-Камчатский,
2026

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	3
1.1 Область применения рабочей программы	3
1.2. Место междисциплинарного курса в структуре программы подготовки специалистов среднего звена	3
1.3. Цели и задачи междисциплинарного курса – требования к результатам освоения междисциплинарного курса	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА.....	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА.....	7
3.1. Объем междисциплинарного курса и виды учебной работы:	7
3.2. Тематический план и содержание междисциплинарного курса	7
3.3. Перечень контрольных вопросов междисциплинарного курса	10
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	12
4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	12
4.2. Информационное обеспечение обучения	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА.....	15
6. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ В РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ.....	19
Приложение А Фонд оценочных средств	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.04.01 «Выполнение работ по профессии рабочего 18187 Сборщик корпусов металлических судов»

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа междисциплинарного курса является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 «Судостроение».

Рабочая программа междисциплинарного курса «Выполнение работ по профессии рабочего 18187 Сборщик корпусов металлических судов» может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке, при освоении рабочей профессии в рамках специальности 26.02.02 «Судостроение» при наличии среднего (полного) общего образования или начального профессионального образования.

1.2. Место междисциплинарного курса в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Рабочая программа междисциплинарного курса МДК.04.01 «Выполнение работ по профессии рабочего 18187 Сборщик корпусов металлических судов» относится к ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

1.3. Цели и задачи междисциплинарного курса – требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Цель курса – подготовить студентов к выполнению профессиональных обязанностей сборщика корпусов металлических судов, освоить навыки изготовления, сборки и монтажа корпусных конструкций из металлов, а также приобрести компетенции, соответствующие квалификационным требованиям профессии.

Основные задачи курса включают изучение:

- Освоение приёмов сборки и установки узлов и деталей корпусов металлических судов.
- Формирование навыков обработки металлов, нарезки заготовок и их подгонки.
- Овладение техникой чтения чертежей и схем судокорпусных конструкций.
- Получение опыта работы с инструментами и оборудованием, используемым в судостроении.
- Изучение основ техники безопасности и промышленной гигиены при выполнении судокорпусных работ.
- Развитие способности выполнять самостоятельные рабочие операции под руководством более квалифицированного специалиста.
- В результате изучения междисциплинарного курса обучающийся должен:
иметь практический опыт:
 - сборки, установка и проверка простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;
 - установки малогабаритных плоскостных секций переборок, платформ, выгородок, настилов при формировании объёмных секций под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;
 - установки рыбин, скоб, кронштейнов под электроаппаратуру, скобтрапов, труб слесарного насыщения, заделок набора при узловой и секционной сборке под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;
 - установки скуловых книц, заделок, бракетов, деталей насыщения, забойных частей ребер жесткости под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой

квалификации;

- тепловой резки, электроприхватки в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неотчетственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб;

- электроприхватки, тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении;

- выполнения работ по сборке, установке, демонтажу и ремонту плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна;

- предварительной сборки узлов и демонтажа лесов из труб;

- сборки плоских малогабаритных секций корпуса судна из углеродистых и низколегированных сталей;

- сборки простых узлов из профильного материала длиной более 2 м с обжатием по полкам и стенкам;

- сборки прямолинейных узлов шпангоутов из катаного профиля длиной до 2 м;

- сборки узлов из профильного материала длиной до 2 м с обжатием по полкам и стенкам;

- сборки узлов тавровых прямолинейных длиной до 2 м и книц с поясками;

- установки бонок по разметке на плоских малогабаритных секциях корпуса судна;

- установки наборов углового, полосульбового, таврового на полотнище секций без погиби или с погибью в одном направлении под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- сборки, установка и проверка простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке под руководством сборщика;

- корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- установки малогабаритных плоскостных секций переборок, платформ, выгородок, настилов при формировании объемных секций под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- установки рыбин, скоб, кронштейнов под электроаппаратуру, скобтрапов, труб слесарного насыщения, заделок набора при узловой и секционной сборке под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- установки скуловых книц, заделок, бракетов, деталей насыщения, забойных частей ребер жесткости под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- демонтажа и ремонта плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации;

- выполнения работ по сборке, установке, демонтажу и ремонту плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна;

- демонтажа и установки на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин;

- установки и демонтажа ограждений люков и вырезов (временных);

- заточки применяемого инструмента (кроме сверл);

- зачистки деталей и узлов, обезжиривание;

- зачистки и обезжиривания под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов;

- зачистки кромок под сварку без замеров по угломеру;

- зачистки кромок при сборке, установке и ремонте плоскостных секций из углеродистых и низколегированных сталей без доводки фаски и замеров по угломеру;

- зачистки остатков временных креплений после газовой резки и зачистка электроприхваток;

- зачистки кромок под сварку, мест установки деталей и сварных швов пневматическими машинами;
- зачистки под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса судна;
- правки простых деталей и мелких узлов на плите вручную;
- сверления отверстий в неответственных деталях пневматическими машинами;
- тепловой резки, электроприхватки в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб;
- электроприхватки, тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении;
- установки по разметке деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок);
- электроприхватки, тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении;
- установки по разметке деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок);
- установки по разметке книц, планок, заделок внакрой, мелких бракетов и деталей крепления;
- сборки, установка и проверка простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации.

уметь:

- выполнять тепловую резку, электроприхватку в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб;
- работать электроприхваткой;
- выполнять зачистку и обезжиривание под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов;
- выполнять зачистку под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса;
- выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов;
- выполнять тепловую резку, электроприхватку в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, неответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб;
- затачивать применяемый инструмент (кроме сверл);
- контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента;
- пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов;
- пользоваться приспособлениями и инструментом для резки и рубки;
- править на плите, зачищать вручную простые мелкие детали;
- править простые детали и мелкие узлы на плите вручную;
- резать детали с прямолинейными кромками;
- сверлить отверстия в неответственных деталях и конструкциях;
- выполнять демонтаж и установку на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин;
- производить демонтаж лесов из труб;
- устанавливать и демонтировать ограждения люков и вырезов (временные);
- править на плите, зачищать вручную простые мелкие детали;
- править простые детали и мелкие узлы на плите вручную;

- производить предварительную сборку узлов лесов из труб;
- производить сборку тавровых прямолинейных узлов длиной до 2 м и книц с поясками;
- производить установку деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок) в соответствии с разметкой;
- устанавливать кницы, планки, заделки внакрой, мелкие brackets и детали крепления в соответствии с разметкой;
- устанавливать кницы, планки, заделки внакрой, мелкие brackets и детали крепления в соответствии с разметкой;
- читать и использовать в работе простые чертежи, эскизы, техническую и технологическую документацию на выполняемую работу;

знать:

- основных свойств применяемых сталей, сплавов и электродов;
- правил чтения простых сборочных чертежей, эскизов;
- способов обработки деталей и узлов из углеродистых и низколегированных сталей;
- методов сборки и установки узлов, плоских секций;
- типовых конструкций корпуса судна, основные теоретические линии корпуса судна;
- наименование районов судна и места их расположения;
- правил заточки режущего инструмента;
- правил и методов зачистки и обезжиривания узлов и деталей;
- правила подготовки конструкций под сварку;
- способов тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении.
- видов и назначения сборочно-сварочных приспособлений;
- основных видов приспособлений и оснастки для сборки узлов набора и плоских секций корпуса судна;
- основные свойства применяемых сталей, сплавов и электродов;
- принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

Изучение междисциплинарного курса способствует формированию следующих общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 4.1	Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам.
ПК 4.2	Производить изготовление деталей, сборку узлов, секций и блоксекций, формировать и собирать корпус суд-на на стапеле.
ПК 4.3	Производить демонтаж, ремонт и монтаж корпусных конструкций, изделий судовых устройств, систем, механизмов, оборудования, дельных вещей
ПК 4.4	Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку).
ПК 4.5	Применять электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

3.1. Объем междисциплинарного курса и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	148
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	130
в том числе:	
лекции	80
практические занятия	50
лабораторные работы	–
консультации	–
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	18
Промежуточная аттестация	–
Итоговая аттестация 5 семестр – дифференцированный зачет 6 семестр дифференцированный зачет	

3.2. Тематический план и содержание междисциплинарного курса МДК.04.01 «Выполнение работ по профессии рабочего 18187 Сборщик корпусов металлических судов»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	ПК/ОК	
5 семестр				
Выполнение простых слесарных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке и проверке простых узлов и деталей				
Тема 1.1 Свойства и особенности судостроительных сталей	Лекции	2	ОК 01 ОК 07	
	1			Основные свойства применяемых сталей, сплавов и сварочных материалов. Требования к судостроительным сталям
Тема 1.2 Выполнение простых	Лекции	16	ОК 02 ОК 03 ОК 09	
	1			Правила подготовки конструкций под сварку.
	2			Правка простых деталей и мелких узлов на плите вручную.

слесарных операций при сборке.		Сверление отверстий в неответственных деталях пневматическими машинами. Тепловая резка, Правила заточки режущего инструмента.			
	3	Правила и методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей. зачистка и обезжиривание под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов. Зачистка кромок под сварку без замеров по угломеру; зачистка кромок при сборке, установке и ремонте плоскостных секций из углеродистых и низколегированных сталей без доводки фаски и замеров по угломеру. Зачистка остатков временных креплений после газовой резки и зачистка электроприхваток			
	4	Тепловая резка и пневматическая рубка при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении			
	Практическое занятие 1				
		Ознакомление с видами и характеристиками сварочных материалов для судостроения.	2	ПК 4.1 ПК 4.4	
	Практическое занятие 2				
		Практическое освоение правил подготовки конструкций под сварку.	2	ПК 4.4	
	Практическое занятие 3				
		Овладение приемами ручной правки простых деталей и мелких узлов на плите.	2	ПК 4.4	
	Практическое занятие 4				
		Освоение технологии сверления отверстий в неответственных деталях пневматическим инструментом.	2	ПК 4.4	
	Практическое занятие 5				
		Применение тепловой резки при подготовке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей.	2	ПК 4.4	
	Практическое занятие 6				
	Техника зачистки и обезжиривания поверхностей под сварку алюминия и низкоуглеродистой стали. Зачистка остатков временных креплений и очистка зоны приварки прихваток после газовой резки.	2	ПК 4.4		
Тема 1.3. Сборка конструкций под сварку.	Лекции				
	1	Чтение простых чертежей, эскизов, технической и технологической документации на выполняемую работу;	18	ОК 02 ОК 05 ОК 06	
	2	Сборка, установка, демонтаж и ремонт плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна;			
	3	Установка деталей насыщения: кницы, планки, заделки внакрой, мелкие бракеты и детали крепления в соответствии с разметкой;			
	4	Способы сборки под сварку и применяемое оборудование, инструмент, оснастка. Классификация и назначение сборочно-сварочной оснастки. Правила наложения прихваток.			
	5	Принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования			
	Практическое занятие 7			2	
		Чтение чертежей и эскизы на сборку плоских крупногабаритных секций		ПК 4.2	
	Практическое занятие 8			2	
		Освоение сборки плоскостных и криволинейных секций корпуса судна		ПК 4.2	
Практическое занятие 9			2		
	Наложение прихваток и освоение технологии прихватывания узлов набора корпуса судна		ПК 4.3		
Тема 1.4. Способы обработки деталей и узлов	Лекции				
	1	Способы тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в	4	ОК 03	

из углеродистых и низколегированных сталей		нижнем положении.		
	Практическое занятие 10		2	ПК 4.3
Освоение технологии тепловой резки и пневматической рубки деталей и узлов из углеродистых и низколегированных сталей при сборке конструкций в нижнем положении				
Самостоятельная работа			8	
1. Проработка конспектов занятий, учебной, дополнительной и справочной литературы при подготовке к занятиям; 2. Подготовка и защита докладов. 3. Изучение нормативной документации, регламентирующей обозначение швов сварных соединений				
Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет			–	
6 семестр				
Проведение простых операций по сборке, установке, демонтажу плоских малогабаритных секций, установке и проверке простых узлов и деталей				
Тема 2.1. Выполнение работ по сборке, установке, демонтажу и ремонту плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна	Лекции		32	ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 05
	1	Виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений. Основные виды приспособлений и оснастки для сборки узлов набора и плоских секций корпуса судна.		
	2	Методы сборки и установки узлов, плоских секций		
	3	Предварительная сборка узлов и демонтаж лесов из труб		
	4	Сборка плоских малогабаритных секций корпуса судна из углеродистых и низколегированных сталей. Сборка прямолинейных узлов шпангоутов из катаного профиля длиной до 2 м.		
	5	Сборка простых узлов из профильного материала длиной более 2 м		
	6	Сборка узлов из профильного материала длиной до 2 м с обжатием по полкам и стенкам. Сборка узлов тавровых прямолинейных длиной до 2 м и книц с поясками.		
	7	Установка бонок по разметке на плоских малогабаритных секциях корпуса судна. Установка и демонтаж ограждений люков и вырезов (временных).		
	8	Установка по разметке деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок). Установка по разметке книц, планок, заделок внакрой, мелких бракетов и деталей крепления.		
	9	Сборка, установка и проверка простых узлов и деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке.		
	10	Установка малогабаритных плоскостных секций переборок, платформ, выгородок, настилов при формировании объемных секций.		
	11	Установка наборов углового, полособульбового, таврового на полотнище секций без погиби или с погибью в одном направлении под руководством сборщика корпусов металлических судов более высокой квалификации		
	12	Установка рыбин, скоб, кронштейнов под электроаппаратуру, скоб-трапов, труб слесарного насыщения, заделок набора при узловой и секционной сборке. Установка скуловых книц, заделок, бракетов, деталей насыщения, забойных частей ребер жесткости.		
	13	Демонтаж и установка на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин.		
	14	Демонтаж и ремонт плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна.		
Практическое занятие 1		4	ПК 4.3	
Технология сборки плоских малогабаритных секций корпуса судна из низколегированных сталей				
Практическое занятие 2		4	ПК 4.3	

	Последовательность сборки узлов и демонтаж лесов из труб			
	Практическое занятие 3			
		Технология сборки простых узлов из профильного материала длиной более 2 м с обжатием по полкам и стенкам	4	ПК 4.3
	Практическое занятие 4			
		Последовательность сборки, установки и проверки простых узлов и деталей из углеродистых сталей при секционной сборке	4	ПК 4.3
	Практическое занятие 5			
		Технологическая последовательность установки набора таврового профиля на полотнище секций без погиби	4	ПК 4.3
	Практическое занятие 6			
		Последовательность демонтажа и установки на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин	6	ПК 4.3
Тема 2.2. Общая характеристика судов. Конструкция судового корпуса	Лекции			
	1	Наименование районов судна и места их расположения. Типовые конструкции корпуса судна, основные теоретические линии корпуса судна	4	ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 05
Тема 2.3. Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-технологическая документация по сборке элементов конструкции корпуса под сварку	Лекции			
	1	Техническая и технологическая документация на выполняемую работу при постройке корпуса судна. Технологические особенности изготовления сварных конструкций	4	ОК 09
	Практическое занятие 7			
		Технологическая последовательность изготовления деталей для заданной конструкции и разработка карты раскроя	4	ПК 4.1 ПК 4.4
Самостоятельная работа 1. Проработка конспектов занятий, учебной, дополнительной и справочной литературы при подготовке к занятиям.			10	
Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет			–	
ВСЕГО (МДК.04.01)			148	

3.3. Перечень контрольных вопросов междисциплинарного курса

1. Свойства судостроительных сталей и их требования.
2. Правила подготовки конструкций под сварку.
3. Виды тепловой резки и пневматической рубки.
4. Методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей.
5. Основные виды сварочных материалов.
6. Правильная заточка режущего инструмента.
7. Особенности сборки тавровых узлов длиной до 2 м.
8. Установка деталей насыщения плоских малогабаритных секций.
9. Методы сборки плоских крупногабаритных секций.
10. Назначение сборочно-сварочных приспособлений.
11. Правила наложения прихваток.
12. Основные теоретические линии корпуса судна.
13. Чтение простой технической документации.
14. Назначение и виды сборочно-сварочной оснастки.
15. Типовые конструкции корпуса судна.
16. Методы подготовки кромок под сварку.
17. Установка наборов угловых и полособульбовых профилей.
18. Демонтаж и ремонт плоских крупногабаритных секций.
19. Подготовка рабочего места под сварку.
20. Безопасные методы работы с пневмоинструментом.

21. Основные свойства применяемых сталей и сплавов.
22. Чтение простых чертежей и эскизов.
23. Правильный выбор электродов для сварки.
24. Виды и назначение крепежных деталей в судостроении.
25. Технология сборки плоских малогабаритных секций.
26. Последовательность сборки узлов и демонтаж лесов из труб.
27. Основные принципы работы пневмозаточного инструмента.
28. Применение сборочно-сварочного оснащения.
29. Правила электробезопасности при работе с электросваркой.
30. Порядок сборки узлов из профильного материала длиной более 2 м.
31. Демонтаж временных ребер жесткости и рыбин.
32. Подготовка кромок и мест установки деталей под сварку.
33. Применение тепловой резки при сборке конструкций.
34. Основные этапы установки набора на полотнище секций.
35. Правила установки ограждения люков и вырезов.
36. Основные правила техники безопасности при сборке корпусов.
37. Методика подготовки конструкций под сварку.
38. Основные требования к разметке мест установки деталей.
39. Особенности демонтажа и ремонта плоских секций.
40. Правила использования заточного инструмента и оборудования.
41. Методы обработки деталей и узлов из углеродистых и низколегированных сталей.
42. Способы зачистки кромок под сварку.
43. Рабочее место сборщика корпусов металлических судов.
44. Правила подготовки деталей под сварку.
45. Установка набранных элементов на полотнище секций.
46. Подготовка поверхностей под сварку.
47. Особенности работы с простыми чертежами и эскизами.
48. Виды разметки судовых конструкций.
49. Основные технологические операции сборки корпусов.
50. Методы установки наборов и конструкций на полотнище.
51. Виды тепловой резки и пневматической рубки.
52. Порядок подготовки конструкций под сварку.
53. Методы сборки и установки простых узлов и деталей.
54. Технология сборки плоских малогабаритных секций.
55. Последовательность установки и демонтажа ограждений люков.
56. Правила работы с заточным инструментом и оборудованием.
57. Последовательность сборки тавровых узлов длиной до 2 м.
58. Особенности установки деталей насыщения плоских секций.
59. Методика установки временной оснастки и съемных деталей.
60. Виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений.
61. Основные теоретические линии корпуса судна.
62. Чтение технической и технологической документации.
63. Правила наложения прихваток и требования к их качеству.
64. Методы и средства подготовки кромок под сварку.
65. Технология тепловой резки и рубки деталей.
66. Виды и назначение крепежных деталей в судостроении.
67. Методы подготовки кромок под сварку.
68. Правила разметки мест установки деталей.
69. Технология установки наборов на полотнище секций.
70. Последовательность сборки плоских крупногабаритных секций.
71. Особенности тепловой резки и пневматической рубки.
72. Методы безопасной работы с пневмоинструментом.

73. Основные свойства судостроительных сталей и сплавов.
74. Правильная эксплуатация заточного инструмента и оборудования.
75. Правила и методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей.
76. Особенности сборки тавровых узлов и книц с поясками.
77. Правила установки деталей насыщения плоских секций.
78. Методы работы с техническими и технологическими документами.
79. Особенности разметки и чтения чертежей.
80. Правила выполнения разметки мест установки деталей.
81. Технология сборки плоских малогабаритных секций.
82. Последовательность сборки узлов и демонтаж лесов из труб.
83. Применение тепловой резки при сборке конструкций.
84. Основные этапы подготовки конструкций под сварку.
85. Методы снятия деталей и узлов конструкций корпуса.
86. Технология зачистки и обезжиривания под сварку.
87. Виды и назначение сборных и сварочных приспособлений.
88. Основные теоретические линии корпуса судна.
89. Чтение и использование технической документации.
90. Особенности наложения прихваток.
91. Методы подготовки кромок и мест установки деталей.
92. Технология тепловой резки и пневматической рубки.
93. Виды и назначение крепежных деталей в судостроении.
94. Правила подготовки рабочего места под сварку.
95. Основные свойства судостроительных сталей и сплавов.
96. Методы разметки мест установки деталей.
97. Технология установки набора на полотнище секций.
98. Особенности демонтажа и ремонта плоских секций.
99. Методы безопасного использования пневмоинструмента.
100. Основные правила электробезопасности при работе с электросваркой.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебных дисциплин осуществляется:

Учебная аудитория 3-311: комплект учебной мебели на 30 посадочных мест, доска аудиторная, мультимедийное оборудование (компьютер, телевизор)

Учебная аудитория 2-204: набор мебели ученической на 24 посадочных места, телевизор, ноутбук, стенды, справочно-информационные материалы, рабочие места для студентов, оборудованные компьютером – 2 шт., стенд электротехнический «Квазар», амперметр, вольтметр, мультиметр, макеты электрокомплектующих, макет электродвигателя постоянного тока, макет электродвигателя переменного тока

Электромонтажная мастерская 2-318: набор инструмента электромонтажника №4; набор «Электрик» слесарно-монтажный №2; прибор мультиметр М266; мультиметр М838; мультиметрприбор Ц-4313; прибор Ц-4324; прибор Ц-4340; пускатель э/магнитный; станок сверлильный В 1316 В/400; станок заточный Вкл – 2000; шлифмашина ВД-100; приборы для электромонтажа ВМ 2.768.002-01; блоки питания БП -15; блоки питания БП -30; мегаомметры MS-5201; клещи токоизмерительные М 266; мегаомметр М 4100/1; магнитный пускатель ПММД-1123-М3; магнитные пускатели ПММ 1213; паяльник импульсный 30-130Вт; паяльники ЭПСН 40Вт; паяльники (для удаления припоя); клещи для обжима накопечников; клещи для снятия изоляции; специальный нож для снятия оболочки кабеля; источники питания Б 5-70; вольтметры лабораторные М-903; двигатель асинхронный АИР А4 У3 3 фазный; двигатель асинхронный 1 фазный Д 40А (12Вт); ЛАТРО-2406; бокорезы; утконосы; круглогубцы; отвертки крестовые; отвертки плоские; отвертки разные; ножницы

по металлу; ножовка по металлу; кусачки; линейки слесарные; ключи разводные; ключи рожковые разные; молотки 0,2 кг; припой ПОС61 (упаковки); припой ПОС40 (упаковки); набор №5а Н:Х.5 изолированного инструмента ТУ.2.035.1140-88, 3 рабочих места для электромонтажа

Сварочный участок: аппараты сварочные, трансформатор сварочный ТСВ-150, углошлифовальная машина, электроды МР-3, электроды МР-4

Слесарно-механическая мастерская с оснащением: станки двухдисковые шлифовальные; станки сверлильные, станки токарно-винторезные, станки фрезерные, штангенциркули, глубиномеры

Учебная аудитория 7-107: комплект учебной мебели на 30 посадочных мест, доска аудиторная, мультимедийное оборудование (ноутбук, проектор), комплект сборочных единиц, стенды со справочно-информационными данными и с примерами выполнения работ, тестовые материалы, альбом справочных данных, макеты геометрических тел со сквозными отверстиями, чертежный инструмент

Кабинет для самостоятельной работы 7-103: комплект учебной мебели на 6 посадочных мест, 1 компьютер с доступом к сети «Интернет» и в электронную информационно образовательную среду

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет–ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

1. Александров В. Л. Технология судостроения / Александров В. Л., Арью А. Р., Ганов Э. В., Догадин А. В., Лейзерман В. Ю., Роганов А. С., Соколова И. А., Щербинин П. И.; под общ. Ред. А. Д. Гармашева. – СПб: Профессия, 2023. – 342 с.

2. Аносов, А. П. Теория и устройство судна: конструкция специальных судов : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. П. Аносов. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2022. – 182 с.

3. Власов, С. В. Технология судостроения. Организация судостроительного производства: учебное пособие / С. В. Власов. – Москва, Вологда: Инфра-Инженерия, 2023. – 176 с. – ISBN 978-5-9729-1202-5. – Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование : [сайт]. – URL: <https://profspo.ru/books/132892>

4. Жинкин В. Б. Теория и устройство корабля: учебник для среднего профессионального образования / В. Б. Жинкин. – 5-е изд., испр. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2022. – 79 с.

Дополнительная литература

5. Бабецкий В.И. Механика: учебное пособие для среднего профессионального образования / В.И. Бабецкий, О.Н. Третьякова. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 178 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-05813-0. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/453941>

6. Беляков Г.И. Охрана труда и техника безопасности: учебник для среднего профессионального образования / Г.И. Беляков. – 3-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 404 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-00376-5. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/451139>

7. Бурмистров Е.Г. Основы сварки и газотермических процессов в судостроении и судоремонте: учебник / Е.Г. Бурмистров. – 3-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2020. – 552 с. ISBN 978-5-8114-5234-7. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/reader/book/138176/#2>

8. Давыдова С.В. Общее устройство и оборудование судов: учебное пособие / С.В. Давыдова, А.А. Кеслер. – Нижний Новгород: ВГУВТ, 2018. – 132 с. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/111603>
9. Зяблов О.К. Автоматизированные системы технологической подготовки судостроительного производства: учебное пособие / О.К. Зяблов. – Нижний Новгород: ВГУВТ, 2017. – 96 с. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/111598>
10. Карнаух Н.Н. Охрана труда: учебник для СПО [Электронный ресурс] / Н.Н. Карнаух. – М.: Издательство Юрайт, 2024. – 380 с. Режим доступа: <https://biblionline.ru/book/76C2FA2C-B137-4381-8012-09B1EB507776>
11. Карнаух Н.Н. Охрана труда: учебник для среднего профессионального образования / Н.Н. Карнаух. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 380 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-02527-9. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/450689>
12. Князьков В.В. Проектирование судов: учебное пособие / В.В. Князьков. – Нижний Новгород: НГТУ им. Р.Е. Алексеева, 2018. – 228 с. – ISBN 978-5-6042086-5-6. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/151379>
13. Козел, И.В. Организация, нормирование и оплата труда [Электронный ресурс] : учеб. пособие / И.В. Козел, Н.В. Воробьева, А.Р. Байчерова. – Электрон. дан. – Ставрополь : СтГАУ, 2025. – 96 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/82202>.
14. Лапченко Е.В. Судостроительные материалы, Методические указания по выполнению практических работ для студентов специальности 26.02.02 «Судостроение» очной Формы обучения / сост.: Е.В. Лапченко; ФГБОУ ВО «КГМТУ» СМТ. – Керчь, 2017. – 40 с.
15. Маницын В.В. Технология технического обслуживания и ремонта судов: учебное пособие / В.В. Маницын. – Находка: Дальрыбвтуз, 2019. – 380 с. – ISBN 978-5-88871-732-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/156842>
16. Маницын В.В. Технология технического обслуживания и ремонта судов: учебное пособие / В.В. Маницын. – Находка: Дальрыбвтуз, 2019. – 380 с. – ISBN 978-5-88871-732-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/156842>
17. Радченко М.В. Сварочное производство. Введение в специальность: учебное пособие / М.В. Радченко, В.Г. Радченко, Т.Б. Радченко. – Санкт-Петербург: Лань, 2020. – 240 с. – ISBN 978-5-8114-5143-2. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/143250>
18. Черепяхин А.А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования / А.А. Черепяхин, В.М. Виноградов, Н.Ф. Шпунькин. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 269 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-08456-6. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/453937>
19. Шайдуллин М.Г. Технология изготовления судовых корпусных конструкций: учебное пособие / М.Г. Шайдуллин, П.Л. Спехов, Н.М. Семенова. – Нижний Новгород: НГТУ им. Р.Е. Алексеева, 2019. – 93 с. – ISBN 978-5-502-01159-4. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/151384>
20. Эксплуатационная прочность судов: учебник / Е.П. Бураковский, Ю.И. Нечаев, П.Е. Бураковский, В.П. Прохнич. – Санкт-Петербург: Лань, 2017. – 404 с. – ISBN 978-5-8114-2676-8. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/97685>

Нормативные и правовые документ:

21. ГОСТ 16037-80. Соединения сварные. Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры: издание официальное: введен в действие постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1980 г. N 1876: дата введения 1981-07-01. – Москва: Стандартиформ, 2005. – 50 с. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200001918>

22. ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры: издание официальное: введен в действие постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.80 г. N 3827: дата введения 1981-07-01. – Москва: Стандартиформ, 2010. – 89 с. – URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200004379>

23. ГОСТ 8713-79. Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры: издание официальное: утвержден и введен в действие постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.79 N 5047: дата введения 1981-01-01. – Москва: Стандартиформ, 2007. – 48 с. – URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200004491>

Интернет-ресурсы

21. Водный мир. <https://vodnyimir.ru/>
22. Лодочный портал. <https://www.kateralodki.ru/>
23. Морской сайт. <http://seaman-sea.ru/teoriya-ustroystva-sudna/122-plavuchest.html>
24. Отраслевой портал по судостроению, судоходству и судоремонту. <https://www.korabel.ru/>
25. Сайт о морских судах. <https://seaships.ru/index.htm>

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

Контроль и оценка результатов освоения междисциплинарного курса осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Общая/профессиональная компетенция	Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить - структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях - основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте - методы работы в профессиональной и смежных сферах - порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
ОК.02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет

<p>информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска - оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности - приемы структурирования информации - формат оформления результатов поиска информации - современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и - программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства 	
<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</p>	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности - применять современную научную профессиональную терминологию - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи - определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования - презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности - определять источники достоверной правовой информации - составлять различные правовые документы - находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать - оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - содержание актуальной нормативно-правовой документации - современная научная и профессиональная терминология - возможные траектории профессионального развития и самообразования - основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности - правила разработки презентации - основные этапы разработки и реализации проекта 	<p>Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет</p>
<p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</p>	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовывать работу коллектива и команды - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - психологические основы деятельности коллектива - психологические особенности личности 	<p>Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет</p>
<p>ОК.05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p>	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке - проявлять толерантность в рабочем коллективе <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила оформления документов - правила построения устных сообщений 	<p>Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет</p>
<p>ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Проявлять активную гражданскую позицию: уметь выражать свое мнение относительно общественно значимых вопросов, защищать национальные интересы и культурные ценности, способствовать укреплению национального согласия и гармонии в обществе. Применять принципы антикоррупционного поведения: формировать личную практику честности и открытости, воздерживаться от коррупции, действовать согласно стандартам нравственности и прозрачности, содействовать развитию антикоррупционной среды в своем профессиональном сообществе. - Знание основ патриотизма и гражданской позиции: понимание сущности гражданского долга, значения исторических традиций и культурных ценностей России, осознание 	<p>Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет</p>

	<p>важности сохранения единства народов многонациональной страны.</p> <p>Знание базовых принципов антикоррупционного поведения: осведомленность о нормах этики и морали, определяющих недопустимость коррупционных проявлений, способность распознавать и избегать ситуаций, связанных с нарушением антикоррупционной культуры.</p>	
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности - по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства - организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона - <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные ресурсы, задействованные - в профессиональной деятельности - пути обеспечения ресурсосбережения 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	<ul style="list-style-type: none"> - использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; <p>пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии / специальности</p> <ul style="list-style-type: none"> - роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; - основы здорового образа жизни; - условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для данной профессии; <p>правила и способы планирования системы индивидуальных занятий физическими упражнениями различной направленности</p>	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
ОК.09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; - пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии / специальности <p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; - основы здорового образа жизни; - условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для данной профессии; - правила и способы планирования системы индивидуальных занятий физическими упражнениями различной направленности 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
ПК 4.1 Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам.	<ul style="list-style-type: none"> - умение производить разметку мест установки деталей по чертежам; - демонстрация умения чтения сборочных и монтажных чертежей <ul style="list-style-type: none"> - основные свойства применяемых сталей, сплавов и электродов; - правила заточки режущего инструмента; - правила и методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей; - правила подготовки конструкций под сварку; 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
ПК 4.2 Производить изготовление деталей, сборку узлов, секций и блоксекций, формировать и собирать корпус судна на стапеле.	<ul style="list-style-type: none"> - производить сборку тавровых прямолинейных узлов длиной до 2 м и книц с поясками; - производить установку деталей насыщения плоских малогабаритных секций (скоб, бонок, планок, протекторов, шпилек, лапок) в соответствии с разметкой; - устанавливать кницы, планки, заделки внакрой, мелкие бракетки и детали крепления в соответствии с разметкой; - устанавливать и демонтировать ограждения люков и вырезов (временные); - читать и использовать в работе простые чертежи, эскизы, техническую и технологическую документацию на выполняемую работу; - виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений; - методы сборки и установки узлов, плоских секций; 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет

	<ul style="list-style-type: none"> - основные виды приспособлений и оснастки для сборки узлов набора и плоских секций корпуса судна; - правила чтения простых сборочных чертежей, эскизов; типовые конструкции корпуса судна, основные теоретические линии корпуса судна.	
ПК 4.3 Производить демонтаж, ремонт и монтаж корпусных конструкций, изделий судовых устройств, систем, механизмов, оборудования, дельных вещей	<ul style="list-style-type: none"> - выполнения работ по сборке, установке, демонтажу и ремонту плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов набора корпуса судна; - демонтажа и установки на плоских секциях временных ребер жесткости, рыбин; - предварительной сборки узлов и демонтажа лесов из труб; 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
	<ul style="list-style-type: none"> - виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений; - методы сборки и установки узлов, плоских секций; - наименование районов судна и места их расположения; - правила чтения простых сборочных чертежей, эскизов; - типовые конструкции корпуса судна, основные теоретические линии корпуса судна. 	
ПК 4.4 Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку).	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять зачистку и обезжиривание под сварку кромок деталей из алюминиевых сплавов; - выполнять зачистку под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса; - выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов; - выполнять тепловую резку, электроприхватку в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, ответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб; - затачивать применяемый инструмент (кроме сверл); - контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента; - пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов; - пользоваться приспособлениями и инструментом для резки и рубки; - править на плите, зачищать вручную простые мелкие детали; - править простые детали и мелкие узлы на плите вручную; - резать детали с прямолинейными кромками; - сверлить отверстия в ответственных деталях и конструкциях; 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
	<ul style="list-style-type: none"> - основные свойства применяемых сталей, сплавов и электродов; - правила заточки режущего инструмента; - правила и методы зачистки и обезжиривания узлов и деталей; - правила подготовки конструкций под сварку; - принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания, применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования; - способы обработки деталей и узлов из углеродистых и низколегированных сталей; - способы тепловой резки и пневматической рубки при сборке конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении. 	
ПК 4.5 Применять электро-сварку в работе с использованием безопасных методов труда.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять тепловую резку, электроприхватку в нижнем положении при изготовлении, сборке, пригонке, установке и демонтаже деталей, ответственных узлов, вырезов, шпигатов в наборе, ребер жесткости, заделок, планок, книц, рыбин, угольников, скоб; - работать электроприхваткой; 	Фронтальный опрос Практические занятия Дифференцированный зачет
	<ul style="list-style-type: none"> - основные свойства применяемых сталей, сплавов и электродов; - принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования; 	

6. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ В РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

Дополнения и изменения в рабочей программе за _____ / _____ учебный год

В рабочую программу междисциплинарного курса МДК.04.01 «Выполнение работ по профессии рабочего 18187 Сборщик корпусов металлических судов» для специальности 26.02.02 «Судостроение» вносятся следующие дополнения и изменения:

Дополнения и изменения внес _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании педагогического совета колледжа

№ _____ от «___» _____ 20___ г.

Зам. директора по УМР _____
(подпись) (Ф.И.О.)